Hotel JW Marriott Madrid

Ficha técnica

Ubicación: Madrid (España)
Cliente: Áliva Ingenieros (Cliente Final: Arvo Arquitectura de Juan)
Alcance del Trabajo: Proyecto de Ejecución de Estructura y Asistencia Técnica durante la Construcción
Superficie Construida: 10.000 m2

Proyecto de Arquitectura: Arvo Arquitectura de Juan.
Propiedad: Merryland Inversiones.

Año de Realización: 2016, 2017

P.E.M (Estructura): 3.000.000 €

Descripción

El nuevo hotel JW Marriot Madrid se ubica en plena Plaza de Canalejas, adyacente a las calles Sevilla, Arlabán y la Carrera de San Jerónimo. Para ello, se ha realizado la rehabilitación integral del edificio (el antiguo Hotel Asturias), cuya construcción inicial data del año 1870.

La tipología estructural del edificio existente corresponde con el sistema constructivo característico de este tipo de edificaciones a finales del siglo XIX en Madrid. En este caso, las fachadas exteriores son una combinación de fábrica de ladrillo y piedra, mientras que las medianerías y muros interiores están formados por entramados de madera rellenos de fábrica.

La intervención se plantea teniendo en cuenta la protección de los edificios catalogados y la necesidad de conservación de los sistemas estructurales siguiendo los criterios generales de la CPPHAN en cuanto a las intervenciones de consolidación y refuerzos.

- Cimentación: Se adoptan soluciones que tienden a descargar el edificio en relación con su estado actual.
- Muros Patios Interiores: Estaban muy deteriorados. Se plantea la demolición y reconstrucción completa mediante nuevos pilares metálicos. La fábrica original se consolida mediante un gunitado exterior.
- Muros de Fachada Exterior: Se mantienen con su configuración y tipología original.
- Pilares de función: Se mantienenen en sus ubicaciones originales y se rellenan mediante mortero de altas prestaciones para mejorar su capacidad resistente.
- Forjados:
- Paños de Forjado: Se mantiene la tipología de vigueta y revoltón, eliminando los pavimentos y sobreespesores actuales hasta dejar alcanzar la cara superior de las viguetas. Posteriormente se ejecuta una nueva capa de compresión conectada a las viguetas con objeto de incrementar su capacidad resistente.
- Vigas de madera (Plantas primera y segunda): Se mantienen en su posición original, pero sin función resistente, dado que tanto el grado de degradación biótica como los síntomas de agotamiento estructural de las mismas no lo hacen viable. Para la transmisión de cargas se proyectan nuevas vigas metálicas adosadas a las vigas de madera existentes y se diseñan unos nuevos elementos de transmisión de carga a los pilares de fundición.

- Cubiertas:
- Bloque Nº9: En este caso, como se ha comentado, debido a la deficiente calidad constructiva de la cubierta en el momento de la rehabilitación, esta se sustituirá mediante una nueva cubierta, manteniendo la geometría actual.
- Bloque Nº11: Se conserva la estructura de madera de la cubierta. Aquellos pares con insuficiente capacidad portante se reforzarán, mientras que los deteriorados se sustituyen mediante nuevos pares de madera laminada.